

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce[®]-420 L45(formerly SikaForce[®]-7720 L45)

Adhesivo para ensambles sin escurrimiento

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Propiedades		Componente A SikaForce [®] -420 L45	Componente B SikaForce [®] -010 (antes SikaForce [®] -7010)
Base química		Poliolios	Derivados de Isocianatos
Color (CQP001-1)	mezclado	Blanco	Cafe
		Blanco	
Mecanismo de curado		Poliadición	
Densidad	mezcla (calculada)	1.62 g/cm ³	1.23 g/cm ³
		1.54 g/cm ³	
Contenido de sólidos		100 %	100 %
Relación de mezcla	por volumen	100 : 25	
	por peso	100 : 19	
Viscosity (CQP029-4)	Reómetro, PP25, velocidad de corte 10 s ⁻¹ , d=1 mm	85 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
	mezclado	40 000 mPa·s ^A	
Temperatura de aplicación		15 – 30 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)		45 minutos ^A	
Open time (CQP526-3)		90 minutos ^A	
Press time (CQP590-4)	1 MPa	170 minutos ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		77 ^B	
Tensile strength (CQP543-1 / ISO 527)		16 MPa ^B	
Elongation at break (CQP543-1 / ISO 527)		15 % ^B	
Tensile lap-shear strength (CQP546-1 / ISO 4587)		11 MPa ^B	
Vida útil		12 meses	9 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % H. R.

B) 12 semanas a 23 °C / 50 % H. R.

DESCRIPCIÓN

SikaForce[®]-420 L45 es un adhesivo de poliuretano de 2 componentes de alta viscosidad para ensamblar sandwich panels y construcciones similares de diversos materiales.

VENTAJAS

- No escurre
- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Libre de solvente

AREAS DE APLICACIÓN

SikaForce[®]-420 L45 se utiliza principalmente para ensambles de perfiles y construcciones de panel sándwich, por ejemplo: plástico reforzado con fibra de vidrio, madera, metal, materiales cerámicos y materiales plásticos pretratados.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales, asegurando la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-420 L45 tiene lugar mediante una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo retardan.

RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realice pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Después del proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas.

Aplicación

El volumen y el posicionamiento del adhesivo deben definirse de manera que el espacio previsto se llene lo suficiente después de unir las partes. La cantidad aplicada específica y la posición deben determinarse mediante pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Asegúrese de que el componente A se agite bien para evitar cualquier sedimento o separación, teniendo cuidado de no agitar con demasiada fuerza ya que esto puede introducir aire en el producto. Agregue el componente B en la proporción especificada y revuelva bien, asegurándose de lograr una mezcla homogénea.

Aplicar antes de llegar a la mitad de la vida útil y unir las partes dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en cantidades mayores, la reacción exotérmica puede reducir significativamente la vida útil y el tiempo abierto.

Para cartuchos duales, se debe utilizar el mezclador estático MFHX 08-24T. Para aplicaciones automatizadas, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Prensado

Es necesaria una presión de unión adecuada para obtener un contacto sin huecos entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante pruebas. La presión debe estar siempre por debajo de la máxima resistencia a la compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado, no libere la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

Eliminación

SikaForce®-420 L45 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con SikaForce®-096 Cleaner (anteriormente SikaForce®-7260 Cleaner). Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

¡No utilice solventes en la piel!

STORAGE CONDITIONS

SikaForce®-420 L45 debe mantenerse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el embalaje, el contenido debe protegerse contra la humedad.

La temperatura más baja permitida durante el transporte es de -20 °C por máximo 7 días.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-420 L45
Versión 01.01 (03 - 2022), es_MX
012104544200001010

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

